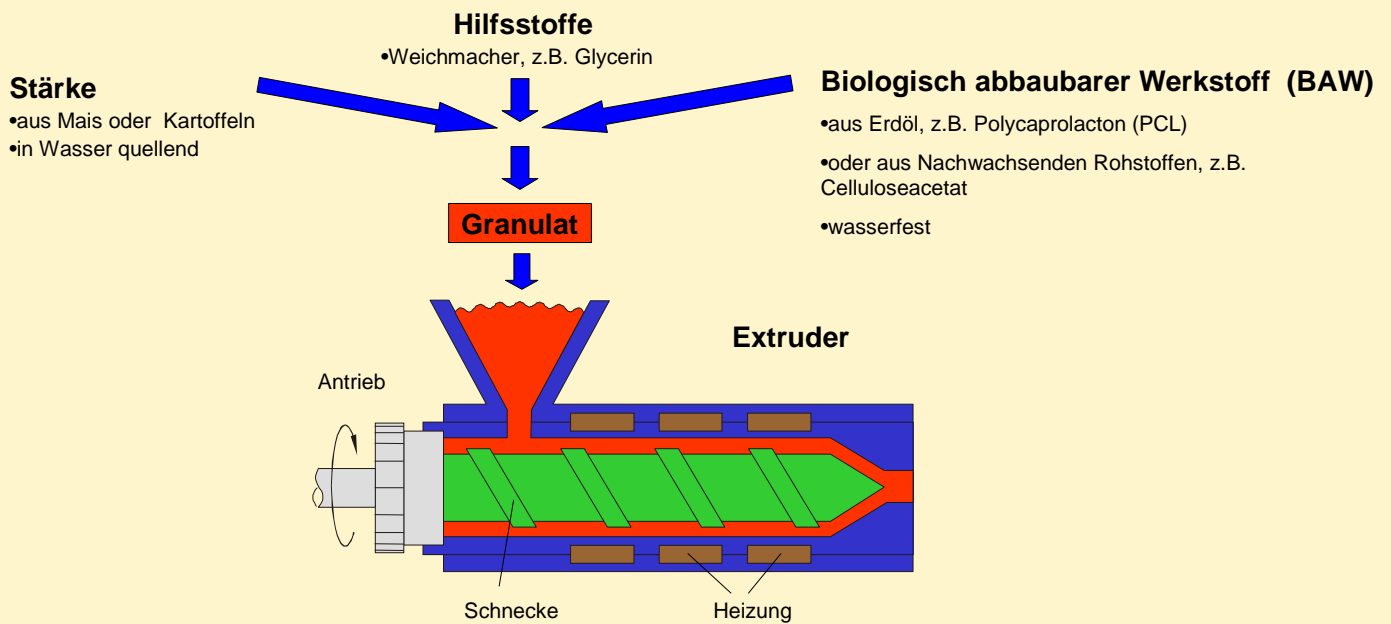


Biologisch abbaubare Werkstoffe aus Stärke

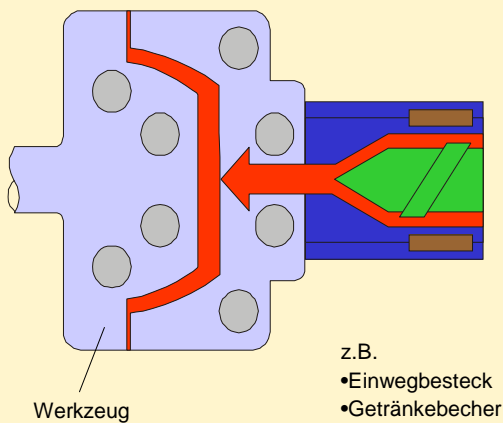
Herstellung von Folien und Formteilen



Das Granulat wird durch einen Trichter in einen Zylinder gefüllt und dort erhitzt. Die geschmolzene Masse wird von einer rotierenden Schnecke durch eine Öffnung am Ende des Zylinders gepresst. Einen solchen Zylinder mit Schnecke, die das geschmolzene Material hinauspresst, nennt man Extruder.

Spritzgießen von Formteilen

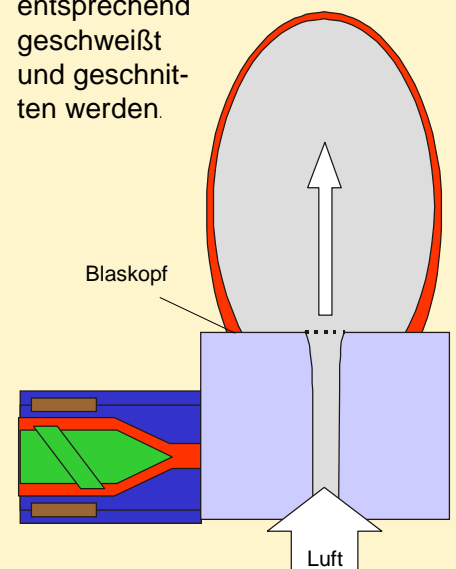
Die geschmolzene Masse wird in einer genau dosierten Menge in ein gekühltes Werkzeug mit einem Hohlraum in der Form des gewünschten Produktes, z.B. einer Schale, gespritzt. Die Masse erstarrt im Werkzeug, das sich dann öffnet und das fertige Produkt hinauswirft.



- z.B.
- Einwegbesteck
 - Getränkebecher
 - Pflanztöpfe
 - Kugelschreiber

Blasfolien-Extrusion

Die geschmolzene Masse wird zusammen mit Druckluft durch eine ringförmige Öffnung des Extruders geblasen und steigt als Folien-schlauch hoch. Dieser muss zur Herstellung von Säcken oder Folien entsprechend geschweißt und geschnitten werden.



- z.B.
- Biomüllsäcke
 - Mulchfolien
 - Verpackungsfolien